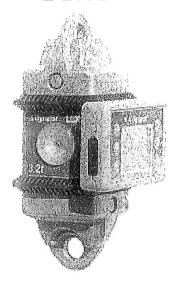
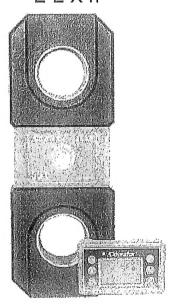
dynafor ダイナモメータ

取扱説明書

LLX2



LLXh



目	次	

	当製品をご使用にな	マス前に	_							_
-	」。 ・ ご使用上の注意	一の別に			<u>:</u>	_			_	2
	2. 各部の名称					_	_	_	_	3
-	- · □ □ □ □ □ □ □ □ □	【1】液	晶ディスプレ	1		_		5	_	5
		[2] L	LX2		_	_	_	5		
,	11.14	[3] L	LXh	_	_	_	_	6		
Ċ	3. 仕様 —				_		—	-		7
			晶ディスプレ LX2仕様	イ仕様	_			7		
			LXh仕様		_	_		7 8		
		[4]無	線仕様		-	-		8		
4	. 外形寸法図			-					-	9
			晶ディスプレー		_	_	_	9		
			L X 2外形寸) L X 2専用シ		形寸法	_	_	9 9		
		[4] L	LXh外形寸流	去	-			10		
		[5] L	LXh専用シ	ヤックル外	形寸法	-		10		
5	. 電源のオン/オフ	F. W. 10								1 1
			イナホールの≦ 晶ディスプレ~			1 To	_	1 1		
			ョナイヘフレイ イナホールの記		_		_	1 1 1 1		
			晶ディスプレー		ン	-	*****	1 3		
			イナホールの記			**	_	1 4		
			イナホールの言 Bディスプレィ				_	1 4		
6	. 液晶ディスプレイ						_	1 4		1 5
			常の荷重表示		_	_		1 5		1 5
			皮障害発生時0		-	_		1 5		
			ックライトキー Rキー/アイコ		_			1 5		
7	. 単位アイコン	一	(+-/) / -	1/			_	1 6		4 5
	· ダイナホールアイ:	コン								17
Ŭ	. 2 1 2 /1 70 7 1	•	イナホールのモ	ドにつ!	17		_	1 8		18
			-ド移行の設定		_			19		
			静間」の設定・		_	-	_	2 0		
			前重変動」の記 コノミーモート		— 5			2 0		
			フンバイモート			_ τ _		2 0 2 T		
		[7] モ-	- ド設定例・	_		_	-	2 1		
0	1-2 5-1- 11 12		-ド設定の終了		_		400mag	2 1		
9	. ピークホールドア <i>-</i>		·		_	_	-	_	_	2 2
			-クホールド機 -クホールド機			_	_	2 2 2 2		
			-クホールド機			_	_	2 2		
0.	風袋アイコン	<u> </u>		_	_					2 3
			機能の概要		-	_	_	2 3		
			機能の使用方				_	2 3		
			ê機能の終了 - ₹袋の方法 -	_	_	_	_	2 4 2 4		
			対のダイナホ	ールを表示	にしている 場	 島合		2.5		
1.	合計荷重アイコン			_			_	-	_	2 6
2.	圧縮荷重について	Acceptant					_	American		27
3.	ダイナホールの電池	交換方法	<u> </u>							28
			ボックスのフ	タの取外し	,			28		
		【2】電池			 L-	-		2 8		
4	液晶ディスプレイの		bボックスのフ F	ラの取削[] 一		_	_	2 8		2.0
	液晶ディスプレイ別						_			2 9
6.				7) 7, \				_	-	3 0
7.	故障と対策	サストリリ	(L L A Z (ハウトリ			_			3 0
				_	_				_	3 1
Ο.	保管上の注意			_					_	3 2

《当製品をご使用になる前に》

この度は、ダイナモメータ:ダイナホール LLX2,LLXhをご購入いただきまして、ありがとうございま す。

ご購入いただきましたダイナホールは、超小型・軽量・高精度のダイナモメータで、種々の作業における荷重 の安全管理を行う機器です。

当製品の安全対策には、十分気を付けておりますが、お客様がより安全に、また製品を有効にご活用頂くため、 そして末永くご愛用頂くためにも、ダイナホール取扱説明書を熟読され、注意事項を守り、正しくご使用くだ さい。

注意事項等の前には



取扱いを誤った場合に、使用者および第三者が死亡又は重傷を負う危険の状態が生 じることが想定され、かつ危険発生時の警告の緊迫性(切迫の度合い)が高い限定 的な場合(高度な危険を含む)。

取扱いを誤った場合に、使用者および第三者が死亡または重傷を負う危険の状態が 生じることが想定される場合。



取扱いを誤った場合に、使用者および第三者が重傷を負うかまたは物的損害のみが 発生する危険の状態が生じることが想定される場合。

と同様の結果が発生する恐れがありますので、いずれについても必ずお守りくだ さい。

なお、本取扱説明書においては、ダイナホール LLX2、LLXhの取扱方法と液晶ディスプレイの基本的な 取扱い方法を記載いたします。

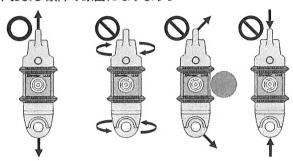
液晶ディスプレイの詳細な取扱方法(安全用アラーム設定、荷重データの保存、無線設定の変更)については、 「液晶ディスプレイ詳細取扱説明書」を参照してください。

⚠注意

●ダイナホールは、ダイナモメータであり、計量器ではありません。 ダイナホールを「取引・証明」に使用することは、できません。

- ●ダイナホールが届きましたら、保証書および製品の機種がご注文されました内容と一致しているか、また輸送中の事故等で変形や損傷が発生していないかを必ず確認してください。
- ●当製品に、投げる・落とす・衝撃を加える等の行為はしないでください。
- ●ダイナホールで、衝撃荷重および圧縮荷重の測定はできません。
- ♠警告
- ●ダイナホールLLX2の保護構造は、IP66です。 通常、波浪や全方向からの水の噴流により影響を受けませんが、 長期間にわたり波浪・噴流にさらされる環境では、使用しないでください。 また、水中での使用はできません。
- ●ダイナホールLLXhの保護構造は、IP65です。 通常、全方向からの水の噴流により影響を受けませんが、 長期間にわたり噴流にさらされる環境では、使用しないでください。 また、波浪および水中での使用はできません。
- ●液晶ディスプレイの保護構造は、IP54です。 通常、屋外での使用により影響を受けませんが、 長期間にわたっての屋外使用はしないでください。 また、水の噴流の中での使用はできません。

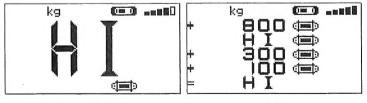
- ●温度変化の多いところ・腐食性ガスのあるところ・激しい振動のある場所では使用しないでください。
- ●本体にねじり、曲げ、圧縮が作用するような使用はしないでください。 精度低下および故障の原因になります。



- ●当製品には、最大荷重より大きな荷重をかけて使用しないでください。 また、最大荷重には荷重の振動等による偏荷重も考慮してください。
- ●設置前にダイナホールに亀裂等の損傷が無いか確認し、万一あれば使用しないでください。



- ●当製品の改造をしないでください。
- ●衝撃荷重を加えてしまった場合や、変形などの異常が見つかりましたら使用を中止して点検を受けてください。
- ●オーバーロード (最大荷重の115%以上) になりますと、液晶ディスプレイは HIを表示し、アラーム (ピーピー音) を出します。



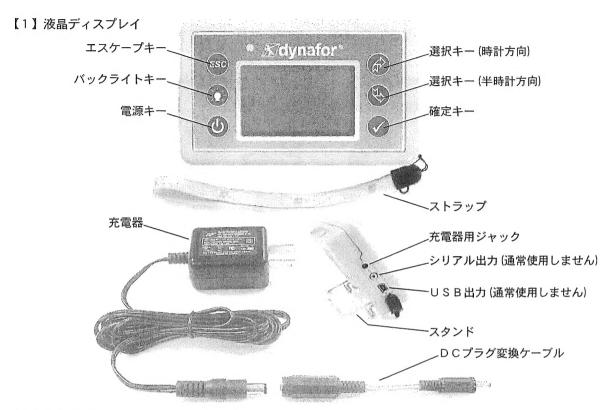
1台使用時

4台使用時

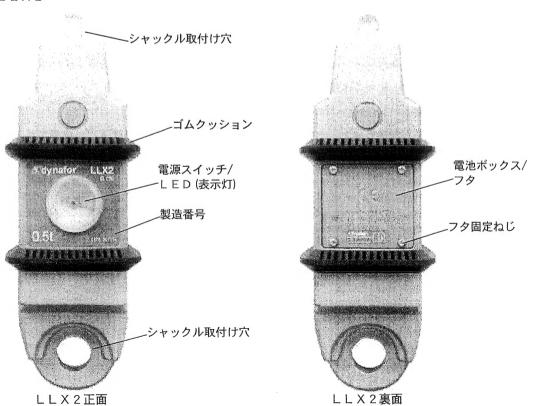
上述の危険防止用の表示機能はありますが、オーバーロードをかけないでください。

●オーバーロードをかけた場合は、荷重を除去して0に戻るか確認してください。 0に戻らない場合は、使用を中止して修理を受けてください。

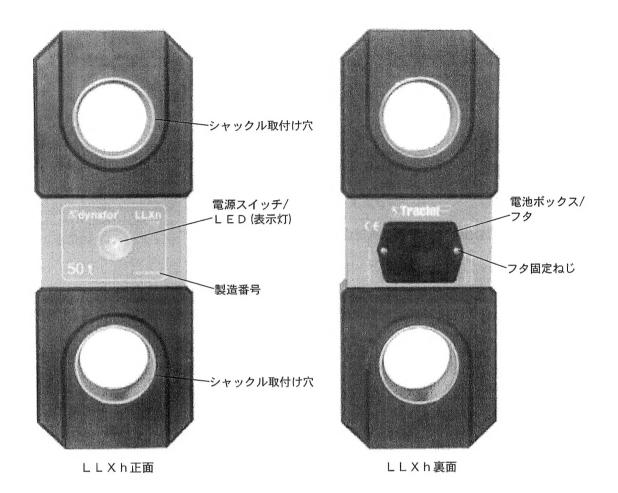
2. 各部の名称



[2] LLX2



[3] LLXh



3. 仕様

【1】液晶ディスプレイ仕様

1 1 1 1人口 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1			
自重	0. 18kg		
保 護 構 造	I P 5 4		
電源	内蔵リチウムイオン電池(充電式)		オーバーロード表示 オーバーロードアラーム
連続使用時間	約48時間	そ	安全用アラーム設定 液晶ディスプレイ電池残量表示
充 電 時 間	約3時間(AC100V)	の他機能	ダイナホール電池残量表示 単位切換
ゼロ点調整 (風袋)	押しボタンによるワンタッチゼロセット	能	ピークホールド 荷重データの保存
ゼロ点調整範囲 (風袋範囲)	最大荷重の100%以内		ダイナホールの自動パワーセーブ ダイナホールの電源オフ
ダイナホール表示可能台数	最大 4 台		
スレーブディスプレイ 追加可能台数	最大 3台 (マスター1台+スレーブ3台)		

【2】LLX2仕様

型 式	0. 5 t	1 t	2 t	3.2 t	5 t	6.3 t	10 t
最 大 荷 重 (t)	0.5	1	2	3.2	5	6.3	1 0
自重(kg)	2.3	2. 3	2. 3	2. 3	3.35	3.35	6.45
精 度			フルス	ケールの±	0.1%		
最小表示荷重(kg)	0.1	0.2	0.5	0.5	1	1	2
使用温度範囲				0℃~40℃			
保 護 構 造				IP66			
安 全 率				400%			
電源			単3アルカ	リ乾電池 1	. 5 V×3個		
連続使用時間	スタンダードモード : 約300時間 スタンダードスローモード: 約500時間 エコノミーモード : 約1000時間 スタンバイモード : 約3000時間 ピークホールドモード : 約100時間						
機能		電源才	ン時オート	0(最大荷重	重の約10%	以内)	

【3】LLXh仕様

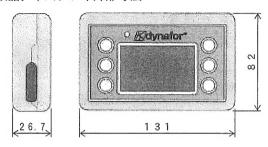
K - A						
型 式	15 t	25 t	50 t	100 t	2 5 0 t	
最大荷重(t)	1 5	2 5	5 0	100	250	
自重(kg)	4	6.6	1 5. 1	4 6	2 1 5	
精 度		フル	スケールの± 0.	2 %		
最小表示荷重(kg)	5	1 0	2 0	5 0	1 0 0	
使用温度範囲			0℃~40℃			
保 護 構 造			I P 6 5			
安 全 率			400%			
電源源		単3アル	カリ乾電池 1.5	V×3個		
連続使用時間	スタンダードモード : 約300時間 スタンダードスローモード : 約500時間 エコノミーモード : 約1000時間 スタンバイモード : 約3000時間 ピークホールドモード : 約100時間					
機能		電源オン時オー	ト0 (最大荷重の)約10%以内)		

【4】無線仕様

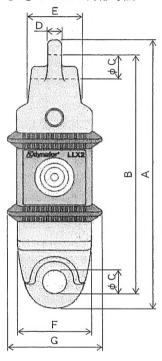
免 許	不要
周 波 数	2.432~2.480GHz
出力	0.4 mW
アンテナ	内蔵アンテナ
使用範囲	屋外80m(使用場所の電波状態により変動)

4. 外形寸法図

【1】液晶ディスプレイ外形寸法

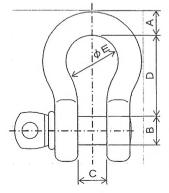


【2】LLX2外形寸法



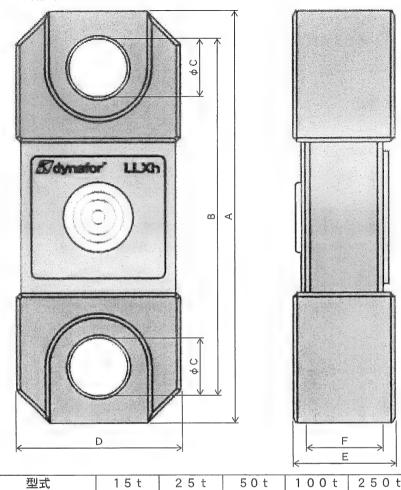
型式	型式		1 t	2 t	3. 2 t	5 t	6. 3 t	1 0 t
	А	2 4 8	2 4 8	2 4 8	2 4 8	290	290	3 4 1
	В	2 2 4	2 2 4	2 2 4	224	2 5 4	254	296
	С	2 0	2 0	2 0	2 0	2 8	2 8	4 0
寸法 (mm)	D	1 0	1 0	1 0	1 0	1 6	1 6	2 0
	Е	2 4	2 4	2 4	2 4	3 5	3 5	5 4
	F	8 0	8 0	8 0	8 0	8 0	8 0	8 0
	G	1 0 0	1 0 0	100	100	100	100	1 0 0

【3】LLX2専用シャックル外形寸法



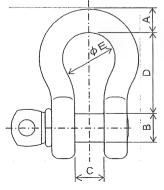
型式	弌	0. 5 t	1 t	2 t	3. 2 t	5 t	6. 3 t	10 t
自重(kg)		0.63	0.63	0.63	0.63	1.5	1.5	5.55
	Α	1 6	1 6	1 6	1 6	2 2	2 2	3 5
121	В	1 9	1 9	1 9	1 9	2 5	2 5	3 8
寸法 (mm)	С	2 7	2 7	2 7	2 7	3 6	3 6	5 7
,	D	6 4	6 4	6 4	6 4	8 3	8 3	1 3 3
	Е	4 3	4 3	4 3	4 3	5 8	5 8	9 2

【4】LLXh外形寸法

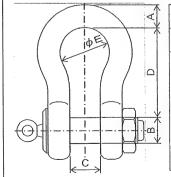


型式		15 t	2 5 t	50 t	100 t	250 t
	Α	3 2 0	3 6 0	4 4 0	660	905
	В	247.5	277	3 3 8	488	685
寸法	С	47.5	5 6	7 2	108	150
(mm)	D	1 3 0	1 3 4	164	260	4 2 4
	Е	5 8	6 8	9 8	118	2 4 8
	F	4 8	5 8	8 6	1 0 4	190

【5】LLXh専用シャックル外形寸法



型式	型式		25t	50t
自重((g)	7. 43	12. 84	37. 6
	A	38	45	65
	В	42	50	70
寸法 (mm)	C	60	74	105
(D	146	178	260
	E	99	126	180

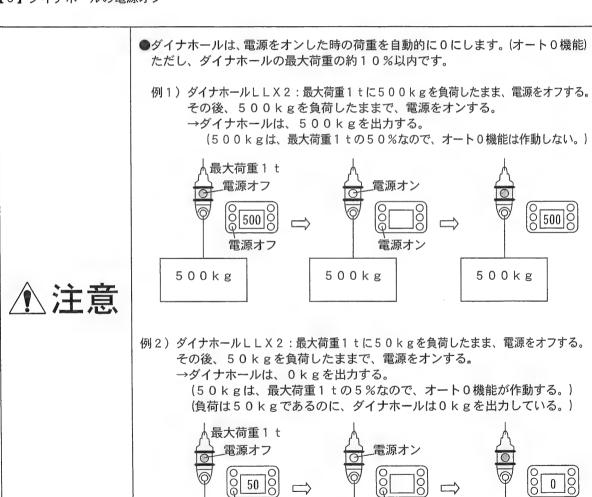


型式		100t	250t
自重(自重 (kg)		285
	A	95	130
	В	95	140
寸法 (mm)	C	144	200
,	D	381	540
	Ε	238	305

5. 電源のオン/オフ

- 【1】ダイナホールの準備
- ●28ページを参照して、電池を入れてください。
- 【2】液晶ディスプレイの準備
- ●29ページを参照して、充電をしてください。

【3】ダイナホールの電源オン



電源オン

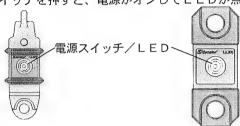
50 kg

50 kg

電源オフ

50kg

●前ページの注意事項を参照して、ダイナホールの電源をオンしてください。 複数台のダイナホールを使用する場合は、すべてのダイナホールの電源をオンしてください。 電源スイッチを押すと、電源がオンしてLEDが点滅します。



- ※シャックルやスリングなどの吊り具の重さをキャンセル(オート 0 機能)したい場合 あらかじめダイナホールに吊り具を取付けてから、電源をオンしてください。
- ※シャックルやスリングなどの吊り具の重さを含める場合 ダイナホールに吊り具を取付ける前に、電源をオンしてください。



●シャックルは、ダイナホール専用のシャックルを使用してください。

⚠注意

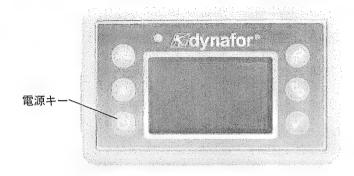
- ●液晶ディスプレイの操作で、ダイナホールの電源をオンすることはできません。
- ●ダイナホール正面の2個のLEDは、モードに応じて以下のように点滅します。 モードにより電池の消耗具合が異なります。

モード	LED 点滅間隔	サンプリング周期	連続使用時の電池寿命	参照ページ
スタンダード	1秒に1回	4 H z : 0. 2 5 秒 (1 秒間に4回測定)	約300時間	
スタンダードスロー	2秒に1回	1 H z : 1 秒 (1 秒間に1回測定)	約500時間	18ページ
エコノミー	4秒に1回	0.25Hz:4秒 (4秒間に1回測定)	約1000時間	18/1-2
スタンバイ	8秒に1回	—— (測定なし)	約3000時間	
ピークホールド	0.5秒に1回	32Hz:0.03125秒 (1秒間に32回測定)	約100時間	22ページ

※ダイナホールの電池残量低減時は、上記間隔のとおりに点滅しますが、2個のLEDのうち1個のみが 点滅します。

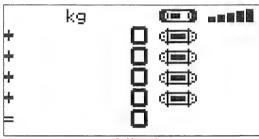
【4】液晶ディスプレイの電源オン

●ダイナホールの電源をオンした後に、液晶ディスプレイの電源キーを押してください。



●初期画面を表示した後に、ダイナホールと無線通信を開始し、下図のように荷重を表示します。

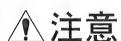




1台使用時

4台使用時

●液晶ディスプレイを複数台使用する場合は、スレーブディスプレイの電源を先にオンした後に、 マスターディスプレイの電源をオン、してください。



●ダイナホールの電源を先にオンしてください。

複数台のダイナホールを使用する場合は、すべてのダイナホールの電源を先にオ ンしてください。

液晶ディスプレイの電源を先にオンしますと、無線通信ができません。

●液晶ディスプレイの電源をオンしたまま、ダイナホールの電源を入れなおします と、無線通信ができなくなります。

[電源オンの概要]

①ダイナホールの電源オン



③マスターディスプレイの電源オン







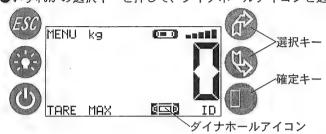
【5】ダイナホールの電源オフ①

●電源スイッチを押してください。 電源がオフし、LEDが消灯します。

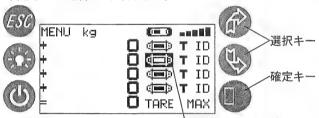


【6】ダイナホールの電源オフ②

- ●液晶ディスプレイで、ダイナホールの電源をオフすることができます。
- ●いずれかの選択キーを押して、ダイナホールアイコンを選択し、確定キー□を押してください。



複数台のダイナホールを使用している場合は、電源をオフするダイナホールアイコンを選択し、 確定キーD を押してください。

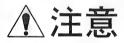


電源をオフするダイナホールアイコン

●いずれかの選択キーを押して、「COMPLETE STOP」を選択し、確定キー□を押してください。 ダイナホールの電源がオフします。



「この機能は、マスターディスプレイでのみ」 使用でき、スレーブディスプレイでは使用 できません。



●荷をかけたままダイナホールの電源をオフ→オンしますと、ダイナホールの出力 荷重が 0 (オート 0 機能が作動) に戻る場合があります。

オート0機能の作動により、意図していない荷重を表示する可能性がありますので、11ページを参照して、電源のオン/オフのタイミングに注意してください。

【7】液晶ディスプレイの電源オフ

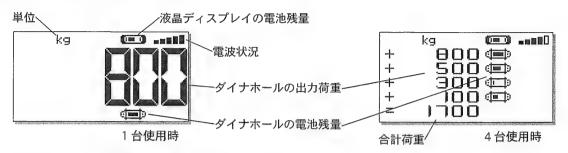
●電源キーを3秒間長押ししてください。液晶ディスプレイの電源がオフします。



●ダイナホールの電源がオンのままで、液晶ディスプレイの電源をオフしますと、ダイナホールは自動的に スタンバイ状態になります。

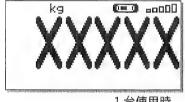
6. 液晶ディスプレイの基本操作

【1】通常の荷重表示

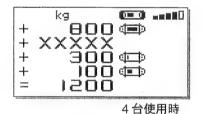


- ●ダイナホールの出力荷重および単位を表示します。 他に、ダイナホールの電池残量、液晶ディスプレイの電池残量、電波状況を表示します。
- ●電池残量は、おおよそであり、正確な値ではありません。
- ●複数台のダイナホールを表示している場合は、最下行に合計荷重を表示します。

【2】電波障害発生時の表示



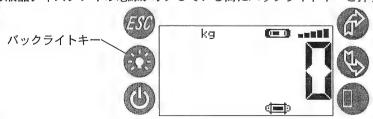
1 台使用時



- ●電波に障害が発生した場合は、「XXXXX」を表示し、ダイナホールの電池残量を表示しません。
- ●複数台のダイナホールを表示している場合は、電波に障害が発生した機体のみ「XXXXX」を表示し、 ダイナホールの電池残量を表示しません。 この場合の合計荷重は、電波障害発生機の荷重を無視した値を表示します。

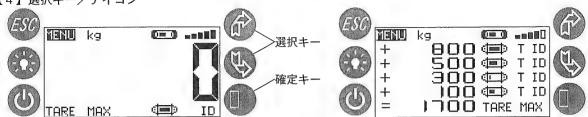
【3】バックライトキー

●液晶ディスプレイの電源がオンしている間にバックライトキーを押すと、バックライトが点灯します。



●再度バックライトキーを押すと、消灯します。 また、30秒後に自動消灯します。

【4】選択キー/アイコン



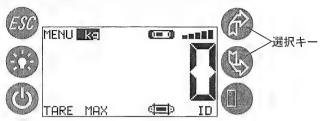
●選択キーを押すと、隠れているアイコンを表示します。 さらに選択キーを押して必要なアイコンを選択し、確定キー□を押します。 選択したアイコンは、反転表示をします。

MENU	メニューアイコン	荷重データの保存・累積、安全用アラーム、日付・時計表示、 ダイナホール・液晶ディスプレイの追加を行うときに使用し ます。 「液晶ディスプレイ詳細取扱説明書」を参照してください。
kg, kNなど	単位アイコン	単位を変更するときに使用します。
	ディスプレイアイコン	液晶ディスプレイのマスターとスレーブを変更するときに使用します。 「液晶ディスプレイ詳細取扱説明書」を参照してください。 また、液晶ディスプレイの電池残量を8段階で表示します。 1 電池残量大 1 電池残量小
	無線アイコン	複数台のダイナホールを使用するときなど、無線の設定を確認、変更するときに使用します。 「液晶ディスプレイ詳細取扱説明書」を参照してください。 また、電波の状況を5段階で表示します。 ■■■■■■ 電波良好 □□□□□ 電波障害
ID	機体情報アイコン	使用しているダイナホールおよび液晶ディスプレイの機体情報を表示します。 通常使用する必要はありません。
(188)	ダイナホールアイコン	ダイナホールのモードを変更するときに使用します。 18ページを参照してください。 また、ダイナホールの電池残量を8段階で表示します。 「電池残量大 電池残量小
MAX	ピークホールドアイコン	最大値を表示するときに使用します。 最大値の保存については、「液晶ディスプレイ詳細取扱説明 書」を参照してください。
TARE	風袋アイコン	ゼロ点調整(風袋機能)を行うときに使用します。 23ページを参照してください。
+, -, 0	合計荷重アイコン	複数台使用時のみ表示します。 複数台使用時に、合計荷重に加えるか、合計荷重に加えない か、合計荷重から差し引くかを選択します。

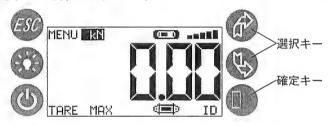
- ●確定キー□を押しますと、それぞれ次の項目に進みます。 エスケープキーを押しますと、1つ前の画面に戻ります。
- ●本取扱説明書では、単位アイコン、ダイナホールアイコン、ピークホールドアイコン、風袋アイコン、合計荷重アイコンについて説明します。

7. 単位アイコン K9, kM など

●選択キーを押して、単位アイコンを選択してください。



●確定キー□を押すと、単位アイコンが点滅しますので、選択キーで使用する単位を選んでください。最後に確定キー□を押してください。



- ●選択できる単位は、以下のとおりです。
 - ・kg (キログラム)
 - ・ t (トン)
 - ・ lbs (ポンド)
 - ・ton(ショートトン)
 - ・daN(デカニュートン)
 - ・kN (キロニュートン)
- Metric \Rightarrow 1 t = 1000 kg
- 1 lbs = 0.454 kg
- Americaトン 1 ton = 2000 lbs
- 1 daN = 10 N
- 1 kN = 1000 N



●t(トン:1000kg)とton(ショートトン:2000lbs=約907kg)を誤って設定しないよう注意してください。

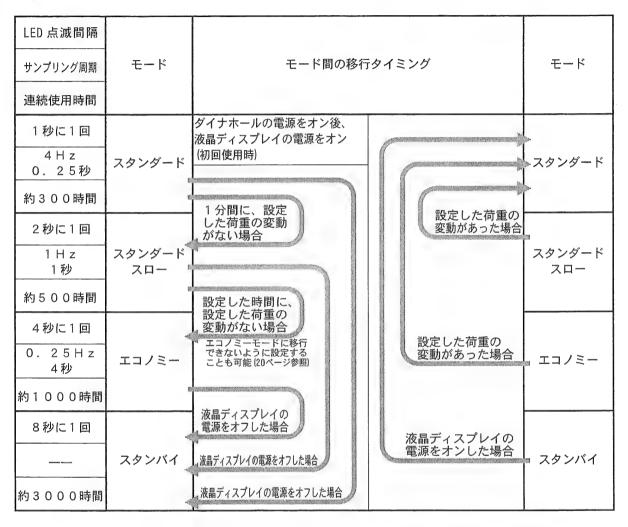


- ●単位選択後に、確定キー□を押さないと、一定時間経過後に元の単位に戻ります。
- ●単位選択後に、エスケープキーを押すと、元の単位に戻ります。
- ●複数台のダイナホールを表示する場合は、全てのダイナホールの単位が変更されます。

8. ダイナホールアイコン



- 【1】ダイナホールのモードについて
- ●ダイナホールは以下のモードがあり、各モードの移行タイミングは下表のようになります。

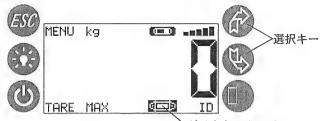


スタンダードモード⇔スタンダードスローモード⇔エコノミーモードの移行は、設定により自動的に行います。

[モード移行の設定は、マスターディスプレイでのみ行います。] スレーブディスプレイでは、モードの移行の設定ができません。]

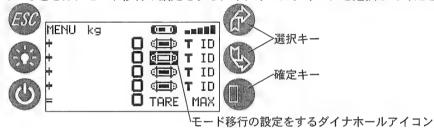
【2】モード移行の設定画面

●選択キーを押して、ダイナホールアイコンを選択してください。



ダイナホールアイコン

複数台使用しているときは、モード移行の設定をするダイナホールアイコンを選択してください。



●確定キー□を押すと、以下の表示になります。



- ※1分間に設定した値以上の「荷重変動」がない場合、自動でスタンダードモードからスタンダードスローモードに移行します。
- ※設定した「時間」の間に、設定した値以上の「荷重変動」がない場合、自動でスタンダードスローモードからエコノミーモードに移行します。
- ※スタンダードスローモードおよびエコノミーモードに移行した後で、設定した値以上の「荷重変動」が あった場合、自動でスタンダードモードに戻ります。
- ※エコノミーモードからスタンバイモードへの移行は、液晶ディスプレイの電源をオフすることにより可能です。「時間」および「荷重変動」の設定では移行しません。
- ※電波障害が長時間続いた場合は、ダイナホールはスタンバイモードになります。 電波が良好な状態で、液晶ディスプレイの電源を入れなおしてください。
- ※COMPLETE STOPで、ダイナホールの電源をオフすることができます。 14ページを参照してください。

【3】「時間」の設定

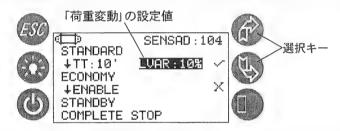
●モード移行の設定画面で選択キーを押して、「時間」の設定値の項目を選択してください。



●確定キー□を押しますと、「時間」の設定値の項目が点滅しますので、 選択キーで「時間」を入力してください。 「時間」は、分単位で入力でき、範囲は1分~99分です。 最後に確定キー□を押してください。

【4】「荷重変動」の設定

●モード移行の設定画面で選択キーを押して、「荷重変動」の設定値の項目を選択してください。



●確定キー□を押しますと、「荷重変動」の設定値の項目が点滅しますので、選択キーで「荷重変動」を入 カしてください。

「荷重変動」の設定値は、ダイナホールの最大荷重に対する%で入力でき、範囲は1%~99%です。 最後に確定キー[を押してください。

【5】エコノミーモード移行の可否

●モード移行の設定画面で選択キーを押して、「エコノミーモード移行の可否」の項目を選択してください。



【6】スタンバイモードへの設定項目について

●エコノミーモードからスタンバイモードへの移行に関する設定項目がありますが、

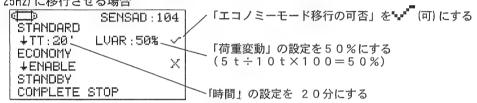
「スタンバイモード移行の可否」は 必ず に設定してください。

"""に設定しますと、一定時間経過後に無線通信が遮断する可能性があります。



【7】モード設定例

- ●ダイナホール L L X 2:最大荷重 1 0 t を使用して、
 - 20分間に5t以上の荷重の変動がないと、スタンダードスローモード (1Hz) からエコノミーモード (0.25Hz) に移行させる場合



- ※1分間に5t以上の荷重の変動がない場合、スタンダードモード(4Hz)からスタンダードスローモード(1Hz)に移行します。
- ※20分間に5t以上の荷重の変動がない場合、スタンダードスローモード(1Hz)からエコノミーモード(0.25Hz)に移行します。
- %スタンダードスローモード(1 Hz)またはエコノミーモード(0.25 Hz)で、5 t 以上の荷重変動があった場合は、スタンダードモード(4 Hz)に戻ります。
- ●ダイナホールLLX2:最大荷重10tを使用して、

スタンダードモード(1 H z)からエコノミーモード(0.25 H z)への移行を許可しない場合



- ※1分間に5t以上の荷重の変動がない場合、スタンダードモード(4Hz)からスタンダードスローモード(1Hz)に移行します。
- ※「エコノミーモード移行の可否」を (否)にすることで、5 t 以上の荷重変動の有無に関わらず、エコノミーモードへは移行しません。「時間」の設定は、無効になります。
- ※スタンダードスローモード(1 Hz)で、5 t 以上の荷重変動があった場合は、スタンダードモード(4 Hz)に戻ります。

【8】モード設定の終了

●モードの設定が完了しましたら、エスケープキーを押してください。 通常の荷重表示画面に戻ります。

9. ピークホールドアイコン MAX

【1】ピークホールド機能の概要

- ●ピークホールドアイコンで、最大値を保持して表示します。
- ●最大値を記録することもできます。詳細は、液晶ディスプレイ詳細取扱説明書を参照してください。
- ●ピークホールド機能を使用中は、サンプリング周期が32Hz(1秒間に32回測定)になります。 電池の消耗が大きく、連続使用時間は約100時間になります。
- ■ピークホールド機能を使用中は、ダイナホールのLEDが0.5秒に1回点灯します。
- ●複数台のダイナホールを表示している場合は、すべてのダイナホールがピークホールドになり、最大値の 合計を表示します。

【2】ピークホールド機能の使用方法

●選択キーを押して、ピークホールドアイコン**竹口**器を選択してください。



●確定キー□を押しますと、しばらくしてから ピークホールド画面になります。



画面下に、バロメータ表示を行います。 最大値を印で、現在値を黒塗りで示します。 例) LLX2:最大荷重5tを使用 現在値150kg,最大値1480kgの場合



【3】最大値のリセット

●確定キー□を押してください。最大値をリセットして、新たな最大値を測定します。



【4】ピークホールド機能の終了

- ●ピークホールド機能を終了するには、エスケープキーを押してください。
 - →ピークホールド機能を終了し、通常の荷重表示が面に戻ります。 この時点で、最大値はリセットされ、再度ピークホールド機能を使用しても、前回の最大値は表示できません。
- ●ピークホールドを終了した後は、スタンダードモードになります。



●複数台の液晶ディスプレイを使用する場合、スレーブディスプレイのみでピークホールド機能を使用しますと、最大値を表示することができません。 マスターディスプレイと同時にピークホールド機能を使用してください。

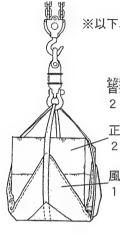
10. 風袋アイコン

TARE

【1】風袋機能の概要

●ダイナホールの出力荷重を 0 にすることにより、正味の測定ができます。

正味荷重 (中身の荷重, NET) = 管掛荷重 (全荷重, RAW) - 鼠袋荷重 (TARE) 管掛荷重 (全荷重, RAW) = 正味荷重 (中身の荷重, NET) + 鼠袋荷重 (TARE)



※以下、モッコの自重を風袋にすることを例に説明をします。

管掛荷重(ダイナホールにかかる全荷重)

2100kg

正味荷重 (中身の荷重)

2000kg

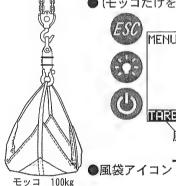
風袋荷重 (モッコの自重)

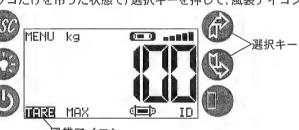
100kg

→モッコの自重を0にして、正味荷重(2000kg)だけを表示させることができます。

【2】風袋機能の使用方法

● (モッコだけを吊った状態で) 選択キーを押して、風袋アイコン**TARE**を選択してください。





風袋アイコン

●風袋アイコン**TARE**が点滅しますので、確定キー□を押してください。





METは常時表示します。

●モッコに2000kgの中身を入れますと、正味荷重として2000kgを表示します。

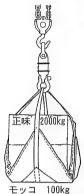


→0にしたい

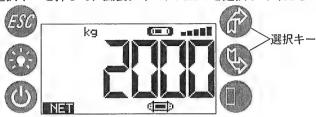
モッコ 100kg → 0 になっている



【3】 風袋機能の終了



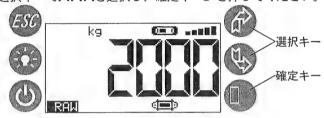
●選択キーを押して、風袋アイコン**ドモ**を選択してください。



●確定キー□を押すと、風袋アイコンがTAREに変わり点滅します。

モッコ 100kg →0にした →元に戻したい

●選択キーで**尺仟**¼を選択し、確定キー□ を押してください。



●風袋アイコンがE日日に変わり、管掛荷重を表示します。

「管掛荷重2100kg」

=「正味荷重(中身の荷重)2000kg」+「風袋荷重(モッコの自重)100kg」



RAMは常時表示します。

【4】再風袋の方法

■風袋機能を使用中 または風袋機能を使用後に 再度ダイナホールの出力を0にしたい場合は、選択キーを押して、風袋アイコンを選択してください。

風袋アイコンが、**MET**(正味荷重), **RA**以(警掛荷重) のいずれでも可能です。

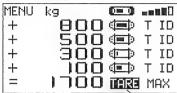
●風袋アイコンが点滅しますので、**TPRE**を選択して、確定キー□ を押してください。 再度ダイナホールの出力荷重を0にします。

【5】複数台のダイナホールを表示している場合

●すべてのダイナホールに風袋機能を使用する場合は、風袋アイコン**TPRE**を選択して、確定キー□を押してください。

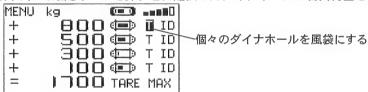
TAREで確定キーDを押すと、すべてのダイナホールの正味荷重を表示します。

R. 日 で確定キー で確定キー を押すと、すべてのダイナホールの管掛荷重を表示します。



全てのダイナホールを風袋にする

- ●個々のダイナホールで風袋機能を使用する場合は、風袋にしたいダイナホールのアイコンTを選択して、確定キー□を押してください。
 - NET)で確定キー□を押すと、選択したダイナホールの正味荷重を表示します。
 - (RAWと同じ)で確定キー□を押すと、選択したダイナホールの管掛荷重を表示します。

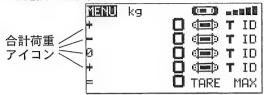




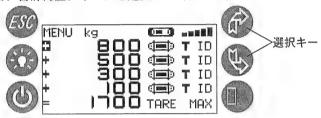
- ●風袋機能を使用中にピークホールド機能を使用しますと、風袋荷重を0として最大値を表示します。
- ●風袋機能を使用した後に、荷を抜きますと、負の値を表示することがあります。

11. 合計荷重アイコン +, -, 0

●複数台のダイナホールを使用する際に、合計荷重に加えるか、合計荷重に加えないか、合計荷重から差し引くかを選択できます。



●選択キーを押して、合計荷重アイコンを選択してください。

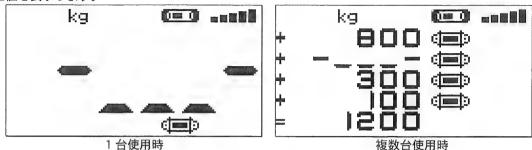


- ●確定キーを押すと、合計荷重アイコンが点滅しますので、選択キーで ★, 0, 一、を選んでください。
 - ★:ダイナホールの荷重を合計荷重に加えて、最下行に表示します。
 - **问**: ダイナホールの荷重を合計荷重に加えません。
 - : ダイナホールの荷重を合計荷重から差し引いて、最下行に表示します。

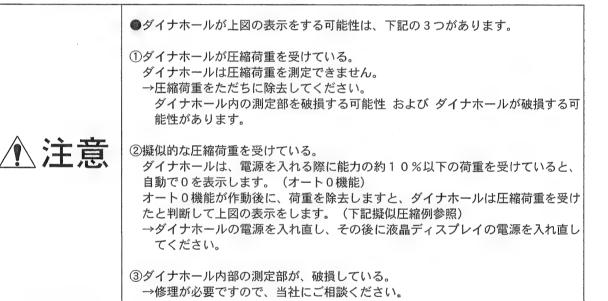
最後に確定キーを押してください。

12. 圧縮荷重について

●ダイナホールが圧縮荷重を受けている場合は、下図の表示をして、荷重を表示しません。複数台のダイナホールを表示している場合の合計荷重は、圧縮荷重を受けているダイナホール荷重を無視した値を表示します。



通常、圧縮荷重を除去すると、表示は通常の測定状態に戻ります。



※擬似圧縮例

LLX2: 最大荷重1 tに、

80kgを負荷した状態で □ なので、オート0機能が作動。 □ ホールは圧縮荷重を受けた 電源をオンする。 ダイナホールは0kgを出力。 と判断、圧縮警告を出力。 Okgから80kgの 負荷は80kgだが、 負荷を除去したので ここが0kg <u> 圧縮荷重:-80kg</u> 最大荷重1 t を受けている 電源オン 0 圧縮 電源オン 80kg 80 kg

80kgは最大荷重1tの8%

荷重を除去すると、ダイナ

13. ダイナホールの電池交換方法

【1】電池ボックスのフタの取外し

●ダイナホール裏面の電池ボックスのフタを、プラスドライバで取外してください。

LLX2は、4本のねじで固定されています。 LLXhは、2本のねじで固定されています。

注意

●取り外したねじを紛失しないでください。

【2】電池の交換

●古い電池を取外し、新しい電池を入れてください。 使用する電池は、単3形アルカリ乾電池(1.5 V)×3本です。

- ●同じ種類の電池を使用してください。
- ●新旧の電池を混ぜて使用しないでください。
- ♠ 警告
- ●使い切った電池は、そのまま放置せず、すぐに取り出してください。
- ●単3乾電池以外は、使用しないでください。
- ●電池を逆(プラス、マイナス)に入れないでください。

【3】電池ボックスのフタの取付け

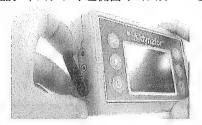
●新しい電池を入れましたら、電池ボックスのフタを、プラスドライバで取付けてください。

LLX2は、4本のねじで固定します。

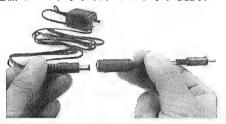
LLXhは、2本のねじで固定します。

14. 液晶ディスプレイの充電方法

●液晶ディスプレイ左側面のゴムカバーを取外してください。



●充電器のDCプラグに、DCプラグ変換ケーブルを接続してください。

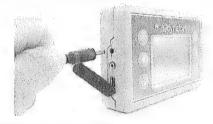


●充電器

ACプラグを、AC100Vに挿入してください。



●液晶ディスプレイの充電器用ジャックに、DCプラグ変換ケーブルのプラグを挿入してください。



- ●充電時間は、約3時間です。
- ●充電中は、ディスプレアイコン中の電池残量が、スライド表示します。

●充電が完了しますと、スライド表示を停止します。



充電器のACプラグを外してください。 DCプラグ変換ケーブルのプラグを、液晶ディスプレイのジャックから外してください。

●液晶ディスプレイ左側面のゴムカバーを元に戻してください。

15. 液晶ディスプレイ用スタンドの取付け

●液晶ディスプレイの裏面にスタンドを取付けることができます。写真のように取付けることで、液晶ディスプレイが自立できます。





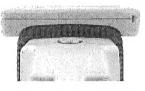
●また、反対に取付けることによって、壁掛けとしても使用できます。





16. 液晶ディスプレイの取付け(LLX2のみ)

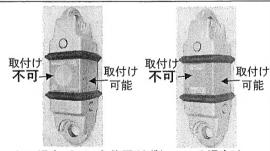
- ●LLX2は、液晶ディスプレイを取付けることができます。 スタンドを外してください。
- ●LLX2のゴムクッションの溝に、 液晶ディスプレイ裏面の突起を奥 まで差し込んでください。





●取付け位置は、側面だけです。 正面と裏面には取付けないで ください。

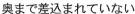
液晶ディスプレイが奥まで差 込まれずに落下する可能性が あります。





●写真のように奥まで差込まれていない場合 および 位置がずれている場合は、 液晶ディスプレイが落下します。







位置がずれている

●奥まで差込まれていても、振動等により落下する可能性があります。LLX2に液晶ディスプレイを取付ける際は、常時落下に気を付けてください。

17. 故障と対策

故障	原因	対策
	風袋機能を使用したままで、ダイナ ホールを無負荷にした。	風袋機能を終了してください。 →復旧しない場合は、当社の修理を 受けてください。
0にならない。	オーバーロードや圧縮荷重により、 永久ひずみが発生している。 ダイナホール内部の故障	当社の修理を受けてください。
ダイナホールの電源が入らな	電池切れ	ダイナホールの電池を交換してく ださい。
().	内部接触不良,断線 内部基板の故障	当社の修理を受けてください。
 液晶ディスプレイの電源が入	電池切れ	液晶ディスプレイの充電をしてく ださい。
らない。	内部接触不良,断線 内部基板の故障	当社の修理を受けてください。
センサーのLEDが1秒間に 4回点滅する。	センサー内部の異常	当社の修理を受けてください。
液晶ディスプレイがまともに 表示しない。	ダイナホール内部の故障	当社の修理を受けてください。
	曲げ または ねじりを受けている。	ダイナホールの取付け状態を確認 してください。
精度に問題がある。	専用以外のシャックルを使用している。	専用シャックルを使用してくださ い。
	ダイナホール内部の故障	当社の修理を受けてください。
	ダイナホールの電池切れ。	ダイナホールの電池を交換してく ださい。
液晶ディスプレイの表示 kg Compound	ダイナホールの電源入れ忘れ。	ダイナホールの電源を入れ、液晶ディスプレイの電源を入れ直してく ださい。
XXXXX	ダイナホールと液晶ディスプレイ の距離が離れすぎ。	センサーと液晶ディスプレイの距 離を近付けて、液晶ディスプレイの 電源を入れ直してください。
kg (=)II	電波障害の発生	途中に壁などがない見通しの良い 場所で使用してください。
+ 800 => + xxxxx + 300 => + 100 =>	液晶ディスプレイを複数台使用し、 マスターディスプレイの電源が オフになっている。	スレーブディスプレイの電源を入 れ直し、マスターディスプレイの電 源がオンにしてください。
= 1200	無線設定不良	液晶ディスプレイ詳細取扱説明書 を参照して、無線の設定を確認して ください。
液晶ディスプレイの表示 kg (電型) =====	ダイナホールに圧縮荷重が作用している。	圧縮荷重を除去してください。
	擬似的な圧縮荷重が作用している。	ダイナホールの電源を入れ直し、 液晶ディスプレイの電源を入れ直 してください。
	ダイナホール内部の故障	当社の修理を受けてください。
液晶ディスプレイの表示 CHANNEL BUSY NEW CHANNEL: ■10	同一の使用範囲で、他のダイナホー ルと液晶ディスプレイの組が同じ チャンネルを使用している。	別のチャンネルを選択して、確定キー』を押してください。 その後、液晶ディスプレイ詳細取扱 説明書を参照して、ダイナホールの チャンネルを変更してください。

18. 保管上の注意

企注意

- ●使用後は、ケースに入れ常温かつ湿度の低いところに保管し、衝撃を与えないようにしてください。
- ●長期間使用されないときは本体から電池を外してください。

♠警告

●最低でも1年に1回以上(長期連続使用または長期連続無使用のような特別な場合は、使用頻度に合わせて)は、当社で点検を受けてください。



- ●使用前・保管時には、必ず本体に損傷・亀裂が無いか確認し、異常があれば使用を直ちに中止し、当社にご相談ください。
- ●分解および改造をしないでください。

